DAILY PRODUCTION REPORT દૈનિક પ્રોડક્શન રિપોર્ટ

One sheet per shift · one row per machine

Company કંપની _____ **Date** તારીખ _____ **Shift** શિફ્ટ A · B · C **Shift hours** કલાક _____ **Supervisor** સુપરવાઇઝર _____

PRODUCTION ઉત્પાદન								DOWNTIME — MINUTES બંધ સમય — મિનિટ									
Machine મશીન	Operator ઓપરેટર	Job card · Part જોબ કાર્ડ · પાર્ટ	Target ટાર્ગેટ	Produced કુલ બનેલા	Rejects રિજેક્ટ	Reject code કારણ કોડ	Good ઓકે પીસ	Setup સેટઅપ	Break-down બ્રેકડાઉન	Tool ટૂલ	Material મટીરીયલ	QC wait QC	No operator ઓપરેટર નથી	Power cut લાઈટ ગઈ	Other અન્ય	Total કુલ	Remarks — what happened નોંધ
SHIFT TOTAL કુલ																	

SHIFT SUMMARY સારાંશ

Achievement % = Good ÷ Target × 100

Rejection % = Rejects ÷ Produced × 100

Biggest downtime reason today column with the most minutes

REJECT CODES રિજેક્ટ કારણ કોડ

- R1 Dimension
- R2 Tool mark / finish
- R3 Burr
- R4 Thread not OK
- R5 Setup / first piece
- R6 Material defect
- R7 Handling damage
- R8 Other

RULES નિયમ

Write stops **when they happen**, not at shift end.
Every reject gets a code.
Setup is downtime, not run time.

Operator in-charge _____ Supervisor _____

Want this report written automatically every shift? opeeye.com